

**MANUEL TARÍN, S.L.**  
Camino Vereda Sur, 17  
46469 BENIPARRELL  
Tel.: +34961218111  
Fax +34961217008  
[contabilidad@manueltarin.com](mailto:contabilidad@manueltarin.com)  
<http://www.manueltarin.com>

## **Adhesivo termofusible en forma de granulado para el encolado automático de cantos en encoladoras de cantos equipadas con un rápido sistema a fusión**

### **Campos de aplicación**

Encolado de:

- cantos de madera maciza y de chapa
- cantos de resina melamínica (cantos en láminas)
- cantos de PVC y ABS pretratados
- cantos de poliéster
- cantos de papel impregnados de resina

### **Ventajas**

- Corre fácil del depósito al cilindro fundidor
- Rápida fusión así como buena humidificación del canto

### **Propiedades del encolado**

- Resistente al calor hasta aprox. 80 °C según el canto ( en el túnel de secado resiste brevemente temperaturas de hasta 120 °C)
- Resistente al frío hasta aprox. -20 °C según el canto
- Resistente al agua (importante en el teñido de los cantos de chapa de madera)
- Buena resistencia al envejecimiento

### **Propiedades del adhesivo**

**Base:** copolímero EVA

**Peso específico:** aprox. 1,32 g / cm<sup>3</sup>

**Viscosidad Brookfiel HBTD 27/10 tr/mn:**

a 180°C 110.000 ± 20.000 mPa.s

a 200°C 65.000 ± 10.000 mPa.s

**Índice de fusión según DIN 53 735: (MFI 150/2,16)**

60 ± 15 g/10 minutos

**Punto de reblandecimiento (anillo + bola) según DIN 1995**

120 ± 10 °C

**Tiempo de fusión:** según que máquina  
de 5 a 20 minutos

**Temperatura de aplicación:** a partir de 200 °C, en cantos macizos o en cantos de materia plástica difíciles, brevemente hasta 240°C. Una temperatura demasiado baja puede causar encolados defectuosos, por ello regular bien el termostato.

**Aspecto:** granulado

**Referencia de colores:** blanco: 10, marfil: 20, caoba: 70

**Identificación:** no está sometido a una identificación según las normas en vigor en Alemania. Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, las colas termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores por ej.: mediante un sistema de aspiración adecuado.

### **Maquinas de aplicación**

- Encoladora de cantos automática con aplicación de tobera
- Encoladora de cantos automática con aplicación de rodillos

**Aplicación:** El material soporte debe estar perfectamente a ángulo recto y exento de polvo. Los tableros y los cantos deben ser climatizados a temperatura ambiente. La humedad idónea de la madera es de un 8 a 10 %. La temperatura ambiente no debe ser debajo de los 18°C. Evitar corriente de aire.

**Velocidad de aplicación:** a partir de 8 m hasta 20 m/min, dependiendo de la máquina utilizada.

**Cantidad de adhesivo a aplicar:** La cantidad de cola y la presión deben ajustarse de tal manera que las estrías aplicadas queden aplastadas y el adhesivo perlee ligeramente en los bordes del canto. Sea conseja comprobarlo primero con un canto transparente.

**Trabajos subsiguientes:** Los materiales encolados pueden ser trabajados inmediatamente tras el encolado (fresado, serrado etc).

**Dado a la gran variedad de cantos se aconseja hacer siempre ensayos previos.**

**Limpieza:** Los utensilios de trabajo pueden ser limpiados con KLEIBERIT Limpiador 827.0.

**Envases KLEIBERIT** saco de papel de 25 kg neto

**Almacenamiento** puede ser almacenado durante 2 años aproximadamente. Mantenerlo en lugar fresco y seco.