

**MANUEL TARÍN, S.L.**

Camino Vereda Sur, 17

46469 BENIPARRELL

Tel.: +34961218111

Fax +34961217008

[contabilidad@manueltarin.com](mailto:contabilidad@manueltarin.com)

<http://www.manueltarin.com>

## **El cartucho de adhesivo termofusible con una superficie deslizante**

### **Aplicaciones:**

Encolado de:

- cantos de madera maciza y de chapa de madera
- cantos de resina sintética
- cantos de láminas decorativas, PVC y ABS

### **Propiedades del adhesivo**

**Base:** copolímero acetato de vinilo etileno

**Densidad:** aprox. 1,3 g/cm<sup>3</sup>

**Punto de reblandecimiento:**

**(anillo + bola) DIN 1995:** 120 °C ± 10 °C

**Índice de fusión según DIN 53 735:**

**(MFI 150/2,16)** 60g ± 15g/10 minutos

### **Viscosidad**

**Brookfield HBTD, Sp 27/10 rpm**

a 180°C: 110.000 ± 20.000 mPa s

a 200°C 65.000 ± 10.000 mPa s

**Tiempo de calentamiento:** 2-5 minutos

**Velocidad cinta:** 8m – 20 m/min, según la Máquina

**Resistencia al calor:** + 80 °C según el tipo de Canto

**Resistencia al frío:** hasta -20 °C según el tipo de canto

**Referencia de colores:** blanco: 10, marfil: 20, caoba: 70, negro 99

**Condicionamiento:** cartucho ø 63 ± 0,5 largada 80±2 mm

**Identificación:** no está sometido a una identificación según las normas en vigor en Alemania.

Aunque se respeten las temperaturas de trabajo prescritas, las colas termofusibles producen vapores y olores desagradables. Si se superan ampliamente las temperaturas de trabajo prescritas durante cierto tiempo pueden desprenderse productos de descomposición nocivos, por lo que se tomarán medidas para eliminar los vapores p.e. mediante un sistema de aspiración adecuado.

## **Aplicación**

El material soporte debe estar perfectamente a ángulo recto y limpio de polvo. Los paneles y los cantos deben ser aclimatizados a temperatura ambiente. La humedad idónea de la madera es de un 8 a 10 %. La temperatura ambiente no debe ser debajo de 18°C. Evitar corriente de aire.

Tiempo de calentamiento: de 2 a 5 minutos

Temperatura de aplicación: de 200 °C a 220 °C (indicador del termostato)

En maderas difíciles de encolar, la temperatura puede ser aumentada brevemente a 230 °C.

Controlar la temperatura, especialmente en encolados de cantos de láminas decorativas y cantos macizos de madera.

Con piezas grandes y largas trabajar en la zona de temperatura superior.

Las temperaturas bajas reducen la humidificación del canto. La cantidad a aplicar y la presión deben ajustarse de tal manera que las estrías aplicadas queden aplastadas y el adhesivo perlee ligeramente en los bordes del canto.

Sea conseja comprobarlo primero con un canto transparente.

## **Recomendamos para el encolado en madera maciza:**

- En cantos de madera maciza, se debe dar preferencia a maderas que no tengan tendencia a doblarse.
- Cantos con anillos anuales en horizontal a la junta dan una resistencia optima.
- Ajuste el material soporte con precisión.
- El corte del tablero aglomerado no debe ser demasiado rudo
- Ajustar el rodillo de presión por debajo del grosor del canto

## **Limpieza**

Antes de limpiar las herramientas de aplicación lea las instrucciones del fabricante.

## **Envases**

KLEIBERIT Supramelt 782.0 cartón con 45 cartuchos, aprox. 15 kg neto

## **Almacenamiento**

KLEIBERIT 782.0 puede ser almacenado durante 2 años aproximadamente. Mantenerlo en lugar fresco y seco.